

40 tubulares absorbentes de hidrocarburos Ø7,6 x 122 cm

Referencia : HSK220P



Ideal para contener un derrame o mantener limpios los alrededores de las máquinas

Grandes capacidades de absorción

Estos absorbentes están fabricados con polipropileno oleófilo e hidrófobo, lo que les permite absorber hidrocarburos y derivados sin absorber agua. Diseñados para contener y absorber derrames de hidrocarburos, asegurando que tu área de trabajo se mantenga segura y libre de riesgos.

Este lote de tubulares es ideal para intervenir rápidamente en caso de derrames o para usar de forma preventiva alrededor de las máquinas, manteniendo el suelo limpio y seguro en todo momento.

Se adaptan a los rincones más difíciles, garantizando una cobertura completa y una alta capacidad de absorción.

¿A quién recomendamos el producto?

Fábricas: Donde los derrames de hidrocarburos pueden ocurrir con frecuencia, estos absorbentes son una primera línea de defensa.

Talleres: En espacios donde se utilizan aceites y combustibles, estos tubulares aseguran que el entorno se mantenga limpio y seguro.

Plantas de procesamiento: Donde la seguridad y la limpieza son prioritarias, estos absorbentes proporcionan una solución efectiva.

Normas / certificaciones: Absorción probada según la norma ASTM.

Presentación: Caja de 40 tubulares

Características técnicas

Formato	Tubulares
Tipo líquidos	Hidrocarburos
Absorción máxima (L)	220
Absorción máxima por unidad (L)	5,5
Material	Polipropileno
Dimensiones L x An (cm)	122 x Ø 8
Tasa de cenizas (%)	< 5
Color	Blanco
Otras características	Capacidad de absorción según ASTM: 220 litros Capacidad de absorción según NF T 90-360 (CEDRE): 170 litros Capacidad de absorción según EDANA: 146 litros

