

15 tubulares absorbentes de hidrocarburos Ø7,6 x 122 cm

Referencia : HSK2112P



Ideal para contener un derrame o mantener limpios los alrededores de las máquinas

Espacios limpios y seguros

Fabricados con polipropileno oleófilo e hidrófobo, estos tubulares son expertos en absorber hidrocarburos y derivados, mientras repelen el agua eficientemente. Gran capacidad de absorción.

Su diseño en tubulares los hace ideales para delimitar y absorber derrames, así como para su uso preventivo alrededor de maquinaria para mantener el suelo limpio en caso de fugas.

Con un tamaño y forma que se ajustan a cualquier espacio, estos tubulares son la solución perfecta incluso para los rincones más difíciles. Se adapta a los rincones más pequeños.

Altamente recomendado para empresas industriales, incluyendo fábricas, talleres mecánicos, almacenes, instalaciones químicas, transporte y logística, así como instalaciones petroleras y de energía.

Normas / certificaciones: Absorción probada según la norma ASTM.

Presentación: Caja de 15 tubulares

Garantía: 1 año - En condiciones normales de uso

Características técnicas

Formato	Tubulares
Tipo líquidos	Hidrocarburos
Absorción máxima (L)	85.000
Absorción máxima por unidad (L)	5,67
Material	Polipropileno
Dimensiones L x An (cm)	122 x Ø 8
Tasa de cenizas (%)	< 5
Color	Blanco
Otras características	Capacidad de absorción según ASTM: 85 litros Capacidad de absorción según NF T 90-360 (CEDRE): 65 litros Capacidad de absorción según EDANA: 57 litros

