
Rollo absorbente de hidrocarburos de doble espesor con 2 capas de refuerzo, 81cm x 46m.

Referencia : HRL240LU



Para un uso permanente en taller, laboratorio y cualquier entorno de trabajo que requiera una absorción máxima y sin polvo.

- Doble espesor para combatir con hidrocarburos
- Fabricado con 100% polipropileno oleófilo e hidrófobo, este rollo absorbente es capaz de absorber hidrocarburos y sus derivados sin absorber agua. El diseño a doble espesor ofrece una solución superior gracias a su alta capacidad de absorción.

La estructura calandrada y las capas de refuerzo en ambas caras aseguran una durabilidad excepcional, permitiendo su uso en condiciones adversas, como en exteriores o bajo la lluvia, sin perder su eficacia.

Además, este rollo presenta una tasa de ceniza inferior al 5%, lo que indica una baja emisión de residuos tras su uso.

¿A quién recomendamos el producto?

Talleres: Donde los derrames de aceites y otros hidrocarburos son frecuentes, hace de primera línea defensiva del área de trabajo.

Laboratorios industriales: Espacios que manejan diversos productos químicos y requieren calidad y seguridad en limpieza en caso de derrames.

Fábricas y plantas de producción: Entornos industriales que necesitan una solución para la gestión de líquidos peligrosos, la seguridad del personal y el mantenimiento de instalaciones.

- Absorción probada según la norma ASTM.
- **Acondicionamiento** : Caja dispensadora de 1 rollo.

Características técnicas :

- Formato : Rollos
- Tipo líquidos : Hidrocarburos
- Absorción máxima (L) : 240
- Absorción máxima por unidad (L) : 240
- Material : Polipropileno
- Textura : Calandrado
- Capa(s) de refuerzo : 2 caras
- Reverso estanco : No
- Recubrimiento antideslizante : No
- Dimensiones L x An (cm) : 4600 x 81
- Precorte : Sí
- Tasa de cenizas (%) : < 5
- Color : Blanco
- Calidad : Doble espesor
- Peso (g/m2) : 340
- Otras características : Capacidad de absorción según ASTM: 240 litros Capacidad de absorción según EDANA: 160 litros