
Rollo absorbente de doble espesor para hidrocarburos, de 41cm x 46m

Referencia : HRL120U



Absorción máxima y sin polvo

Fabricado con polipropileno oleófilo e hidrófobo, garantiza una absorción efectiva de hidrocarburos y derivados, ¡sin preocupaciones por el agua! Su estructura calandrada y capas de refuerzo en ambas caras garantizan una resistencia excepcional y una durabilidad óptima, sin pelusas sueltas.

Con su doble espesor, obtendrás una capacidad de absorción excepcional, reduciendo el tiempo y los recursos necesarios para contener derrames. Los precortes en la anchura facilitan su manejo y aplicación rápida en diversas situaciones.

¡Útil incluso bajo la lluvia, asegurando una adaptabilidad total en cualquier entorno! No te arriesgues con productos que no cumplen.
¡Protege tu entorno industrial con nuestro rodillo absorbente de doble espesor hoy mismo!

Normas / certificaciones: Absorción probada según la norma ASTM.

Presentación: Caja dispensadora de 1 rollo

Características técnicas

Formato	Rollos
Tipo líquidos	Hidrocarburos
Absorción máxima (L)	120.000
Absorción máxima por unidad (L)	120
Material	Polipropileno
Textura	Calandrado
Capa(s) de refuerzo	2 caras
Reverso estanco	No
Recubrimiento antideslizante	No
Dimensiones L x An (cm)	4600 x 41
Precorte	Sí
Tasa de cenizas (%)	< 5
Color	Blanco
Calidad	Doble espesor
Peso (g/m2)	340
Otras características	Capacidad de absorción según ASTM: 120 litros Capacidad de absorción según EDANA: 80 litros

