

100 hojas absorbentes de hidrocarburos de doble espesor con 2 capas de refuerzo

Referencia : HPA98U



Para un uso permanente en taller, laboratorio y cualquier entorno de trabajo que requiera una absorción máxima y sin polvo

Olvídate de de derrames de hidrocarburos

Estas hojas de doble espesor, fabricadas con polipropileno oleófilo e hidrófobo, son la solución para cualquier entorno que requiera una absorción máxima sin polvo.

Invertir en las hojas absorbentes significa optar por una buena solución para gestionar los derrames de hidrocarburos. Al tener doble espesor y capas de refuerzo, hace que tu empresa cuente con seguridad y limpieza en el entorno de trabajo.

Las hojas vienen pre-cortadas a lo largo y son utilizables en agua o en exteriores, incluso con lluvia. Según la norma NF T 90-360 tienen una capacidad de absorción total de 122 litros.

¿A quién recomendamos el producto?

Mantenimiento industrial: Donde la gestión de derrames de hidrocarburos debe ser primordial para la seguridad y la limpieza de la empresa.

Laboratorios: Que requieren una absorción rápida y sin polvo para mantener un entorno de trabajo seguro.

Talleres automotrices: Donde los derrames de aceites y otros hidrocarburos son habituales y se necesitan ser controlados.

Normas / certificaciones: Absorción probada según la norma ASTM, probado por el CEDRE.

Presentación: Caja dispensadora de 100 hojas

Garantía: 1 año - En condiciones normales de uso

Características técnicas

Formato	Hojas
Tipo líquidos	Hidrocarburos
Absorción máxima (L)	122.000
Absorción máxima por unidad (L)	1,22
Material	Polipropileno
Textura	Calandrado
Capa(s) de refuerzo	2 caras
Reverso estanco	No
Recubrimiento antideslizante	No
Dimensiones L x An (cm)	46 x 41
Precorte	Sí
Tasa de cenizas (%)	< 5
Color	Blanco
Calidad	Doble espesor
Peso (g/m2)	288
Otras características	Capacidad de absorción según NF T 90-360: 122 litros

