

Alfombra absorbente hidrocarburos con reverso impermeable de 80cm x 30m

Referencia : HMA103LH



Asegura el puesto de trabajo: reduce el riesgo de resbalones mientras protege el suelo de derrames

Reduce el riesgo de resbalones

Fabricada con polipropileno oleófilo e hidrófobo, esta alfombra no solo absorbe hidrocarburos, sino que también repele el agua. Con el reverso inferior impermeable refuerza la resistencia a la abrasión y al desgarrar, garantizando una larga vida útil.

La adición de un adhesivo especial en el reverso asegura que la alfombra se fije firmemente al suelo, evitando deslizamientos y permitiendo su reposicionamiento según sea necesario. Además, puede ser utilizada en exteriores, resistiendo condiciones de viento sin desplazarse.

Puede colocarse delante de las máquinas, en los pasillos (suelo de hormigón, baldosas, pintura...) o en una mesa de trabajo.

¿A quién recomendamos el producto?

Fábricas: Donde los derrames de aceites y productos químicos son frecuentes, mantiene el suelo limpio y seguro.

Talleres: Ideal para áreas de trabajo donde los hidrocarburos pueden causar resbalones y caídas, ayuda en la seguridad y la protección.

Almacenes: Donde la gestión de derrames es crucial para mantener un entorno de trabajo seguro.

Normas / certificaciones: Absorción probada según la norma ASTM.

Presentación: Bolsa de 1 alfombra

Características técnicas

Formato	Alfombra
Tipo líquidos	Hidrocarburos
Absorción máxima (L)	103.000
Absorción máxima por unidad (L)	103
Material	Polipropileno
Textura	Calandrado
Reverso estanco	Sí
Recubrimiento antideslizante	Sí
Dimensiones L x An (cm)	3000 x 80
Precorte	No
Tasa de cenizas (%)	< 5
Color	Blanco
Calidad	Reforzado
Peso (g/m2)	454
Otras características	Capacidad de absorción según ASTM: 103 litros Capacidad de absorción según EDANA: 68 litros

