

4 cubiertas absorbentes de hidrocarburos con reverso impermeable de 150 x 100 cm

Referencia : HCV3361H



Un formato adecuado para proteger superficies extensas sin riesgo de contaminación

Protección superior en superficies industriales

Fabricadas con polipropileno oleófilo e hidrófobo, estas cubiertas absorben hidrocarburos y derivados, pero repelen el agua, garantizando una absorción eficiente de líquidos peligrosos. Su diseño versátil permite su uso tanto en prevención como en intervención.

Su doble cara permite colocarlas con la cara impermeable hacia abajo para prevenir fugas y proteger el suelo, o con la cara absorbente hacia abajo para recoger derrames y mantener la superficie superior limpia y seca.

Con una capacidad de absorción de hasta 6.5 litros por cubierta, estas cubiertas absorbentes son extremadamente eficaces en la gestión de grandes derrames de hidrocarburos.

¿A quién recomendamos el producto?

Mantenimiento industrial: Donde los derrames de hidrocarburos son frecuentes y se requiere una solución rápida.

Prevención de riesgos: Empresas que buscan minimizar los riesgos asociados a los derrames de hidrocarburos.

Protección del medio ambiente: Industrias comprometidas con la sostenibilidad y la protección del entorno.

Normas / certificaciones: Absorción probada según la norma ASTM.

Presentación: Caja de 4 cubiertas

Características técnicas

Formato	Hojas
Tipo líquidos	Hidrocarburos
Absorción máxima (L)	26.000
Absorción máxima por unidad (L)	6,5
Material	Polipropileno
Textura	No calandrado
Reverso estanco	Sí
Recubrimiento antideslizante	No
Dimensiones L x An (cm)	150 x 100
Precorte	No
Tasa de cenizas (%)	< 5
Color	Gris
Otras características	Capacidad de absorción según ASTM: 26 litros Capacidad de absorción según EDANA: 17 litros

