Bolsa de 20 kg de Sepiolita universal

Referencia : GLSE20



Compatible con la mayoría de líquidos derramados accidentalmente

No dejes que un derrame te detenga

Su capacidad máxima de absorción de 28 litros te garantiza una respuesta inmediata ante derrames importantes, sin importar el tipo de líquido involucrado.

Gracias a su granulometría de 0,6 - 1,3, se distribuye de forma homogénea, facilitando su aplicación en diferentes superficies. Además, su capacidad de absorber hidrocarburos es del 135% +/- 5%, lo convierte en una herramienta indispensable donde los aceites y grasas son comunes.

La sepiolita es también una opción respetuosa con el medio ambiente, siendo compatible con normativas de gestión de residuos industriales. Con ella, proteges no solo a tus empleados, sino también el entorno en el que trabajas.

¿A quién recomendamos el producto?
Talleres mecánicos: Donde los derrames de aceites, lubricantes y otros hidrocarburos son comunes, para mantener el área de trabajo segura.
Fábricas y plantas de producción: Donde se manipulan líquidos inflamables o peligrosos, ayuda a contener y gestionar derrames.
Empresas del sector químico o petroquímico: Donde se manejan sustancias peligrosas, ofrece contener derrames de hidrocarburos entre otros.
Centros educativos: Donde el uso de serrín para el control de derrames está prohibido, ofrece una alternativa para aulas, talleres y laboratorios.

Presentación: Bolsa de 20 kg

Características técnicas

Capacidad máxima de absorción (L)	28
Granulometría	0,6 - 1,3
Capacidad de absorción de hidrocarburos	135% +/- 5%
Capacidad de absorción de agua	85% +/- 5%

Av. Vía Augusta 15-25, 08174 SANT CUGAT DEL VALLÈS - BARCELONA - ESPAÑA

Tel: 93.264.39.37 - Fax: 93.264.39.38 - Email : cliente@haladjian.com - www.haladjian-industrial.es

Imágenes adicionales





Av. Vía Augusta 15-25, 08174 SANT CUGAT DEL VALLÈS - BARCELONA - ESPAÑA

Tel: 93.264.39.37 - Fax: 93.264.39.38 - Email : cliente@haladjian.com - www.haladjian-industrial.es