

15 tubulares absorbentes de productos químicos Ø7,6 x 122 cm

Referencia : CSK085P



Una barrera eficaz para limitar la extensión de los vertidos químicos en el suelo

Beneficios destacados:

Con su formato tubular y diseño compacto, estos absorbentes son fáciles de transportar y colocar en cualquier área donde se requiera una rápida respuesta ante derrames químicos. Fabricados con polipropileno de alta calidad, estos tubulares ofrecen un rendimiento confiable en todo momento, asegurando una absorción eficaz y una protección duradera.

¿PARA QUIÉN LO RECOMENDAMOS?

Nuestros tubulares absorbentes son ideales para una variedad de entornos industriales, incluyendo:

Fábricas: Donde la seguridad y la prevención de riesgos son prioridad, estos absorbentes ayudan a mantener un ambiente de trabajo seguro y limpio.

Talleres: Perfectos para controlar derrames de productos químicos y aceites, protegiendo tanto al personal como al medio ambiente.

Almacenes: Ofrecen una solución rápida y efectiva para contener y controlar derrames, minimizando así los riesgos de accidentes y daños ambientales.

Normas / certificaciones: Absorción probada según la norma ASTM.

Presentación: Caja de 15 tubulares

Características técnicas

Formato	Tubulares
Tipo líquidos	Productos químicos
Absorción máxima (L)	85.000
Absorción máxima por unidad (L)	5,67
Material	Polipropileno
Dimensiones L x An (cm)	122 x Ø 7,6
Tasa de cenizas (%)	< 5
Color	Amarillo
Otras características	Capacidad de absorción según ASTM: 85 litros Capacidad de absorción según EDANA: 56 litros

