

Rollo absorbente doble espesor para productos químicos, 80cm x 40m

Referencia : CRL2151H



Especial para intervenciones, excelente relación capacidad de absorción / precio excepcional

La tranquilidad de estar preparado

Fabricado con polipropileno de doble espesor y sin capas de refuerzo, este rollo absorbente ofrece una solución para una amplia gama de productos químicos, incluyendo ácidos, alcoholes, cetonas y compuestos aromáticos.

La calidad de doble espesor del rollo garantiza una mayor capacidad de absorción y resistencia, adaptándose perfectamente a las necesidades de entornos industriales exigentes.

Este material amarillo proporciona una alta visibilidad y facilita la identificación rápida del producto en caso de emergencia, asegurando una respuesta adecuada ante derrames químicos.

¿A quién recomendamos el producto?

Talleres: Ideal para la rápida absorción de derrames de aceite y líquidos industriales, protegiendo el entorno de trabajo y evitando accidentes.

Almacenes: Perfecto para grandes espacios donde los derrames pueden ocurrir y necesitan ser controlados de manera efectiva para prevenir riesgos mayores.

Industrias químicas: Crucial para la gestión segura de productos químicos agresivos, asegurando una respuesta rápida y minimizando impactos ambientales y de seguridad.

Normas / certificaciones: Absorción probada según la norma ASTM.

Presentación: Bolsa de 1 rollo

Características técnicas

Formato	Rollos
Tipo líquidos	Productos químicos
Absorción máxima (L)	180
Absorción máxima por unidad (L)	180
Material	Polipropileno
Textura	Calandrado
Capa(s) de refuerzo	Sin capa
Reverso estanco	No
Recubrimiento antideslizante	No
Dimensiones L x An (cm)	4000 x 80
Precorte	Sí
Tasa de cenizas (%)	< 5
Color	Amarillo
Calidad	Doble espesor
Peso (g/m2)	300
Otras características	Capacidad de absorción según ASTM: 180 litros Capacidad de absorción según EDANA: 120 litros

