

100 hojas absorbentes de productos químicos de doble espesor sin capas de refuerzo

Referencia : CPA2151H



Beneficios de utilizar rollos absorbentes:

Diseñados para detener los derrames al instante, asegurando una absorción óptima y reduciendo los tiempos de limpieza. Su doble espesor proporciona una protección adicional, garantizando un rendimiento confiable en todo momento.

Preparados para ser utilizados en situaciones de emergencia, son la opción segura y conveniente para tu empresa. Fabricados con polipropileno, ofrecen una resistencia excepcional incluso ante los productos químicos más agresivos, asegurando así la seguridad del personal y la integridad del entorno laboral.

¿Para quién los recomendamos?

Nuestros rollos absorbentes son una herramienta indispensable para:

- Fábricas: Donde los derrames de productos químicos pueden representar un grave peligro, nuestros rollos absorbentes permiten una respuesta rápida y efectiva, minimizando así los riesgos para la salud y el medio ambiente.
- Talleres: En entornos donde se manipulan sustancias peligrosas, garantizando un entorno de trabajo limpio y seguro en todo momento.
- Empresas de Prevención de Riesgos: Herramienta para las empresas dedicadas a la prevención de riesgos laborales, para un ambiente de trabajo seguro y cumpliendo con las regulaciones ambientales.

Normas / certificaciones: Absorción probada según la norma ASTM.

Presentación: Caja dispensadora de 100 hojas

Características técnicas

Formato	Hojas
Tipo líquidos	Productos químicos
Absorción máxima (L)	113.000
Absorción máxima por unidad (L)	1,13
Material	Polipropileno
Textura	Calandrado
Capa(s) de refuerzo	Sin capa
Reverso estanco	No
Recubrimiento antideslizante	No
Dimensiones L x An (cm)	50 x 40
Precorte	Sí
Tasa de cenizas (%)	< 5
Color	Amarillo
Calidad	Doble espesor
Peso (g/m2)	300
Otras características	Capacidad de absorción según ASTM: 113 litros Capacidad de absorción según EDANA: 75 litros

