

Varibox azul de 250 litros con junta Viton y venteo sobrepresión

Referencia : CC250VAB



Triple función: retención, almacenamiento y transporte

Sabemos que la resistencia es lo primero que te preocupa. No quieres que un bidón no aguante la presión de sustancias corrosivas o de un uso continuo.

Fabricado en polietileno de alta densidad (PEHD), es capaz de resistir productos químicos altamente corrosivos como ácidos o hidracina sin comprometer la integridad del bidón. Con su doble pared estanca, se asegura de que no haya fugas ni derrames, lo que protege tanto a tu equipo como al entorno en todo momento. Además, su junta Viton® y el tapón roscado garantizan un sellado hermético, manteniendo todo bajo control.

Es apilable en dos niveles, lo que te permite optimizar espacio en tus almacenes. También es totalmente compatible con carretillas elevadoras y transpaletas, facilitando su manipulación sin que tengas que hacer un esfuerzo extra.

Las normativas son un tema complicado, pero el Varibox cumple con las normas ADR y UN, pudiendo utilizarlo en tus operaciones de transporte y almacenamiento de productos químicos sin ningún problema. No es solo un bidón, es una inversión en seguridad y comodidad para tu trabajo diario. Pide ahora el tuyo.

Normas / certificaciones: Homologada ADR y UN 31 HH1/Y/

Presentación: 1 tanque

Características técnicas

Fluido	Productos contaminantes
Capacidad (L)	250
Material	Polietileno
Diseño	Doble pared
Dimensiones F x An x Al (mm)	600 x 800 x 1200
Peso (kg)	38
Norma ADR	Homologado ADR
Tipo de bomba	Sin
Longitud manguera suministro (m)	0.00