

Varibox azul de 250 litros con junta EPDM degazado

Referencia : CC250EAB



Transporta y almacena líquidos peligrosos

Gracias a su estructura en polietileno de alta densidad (PEHD), soporta líquidos corrosivos como ácido sulfúrico o sosa, adaptándose a las necesidades de industrias químicas y fábricas. Diseñado para ser transportado y almacenado con carretillas elevadoras y transpaletas.

Su válvula de sobrepresión / depresión que regula automáticamente los gases y el tapón roscado Ø150 mm con junta EPDM garantizan una manipulación precisa y segura. Además, su apertura con varilla de nivel facilita la detección de fugas, reforzando la confianza en su uso.

El diseño compacto y apilable en 2 niveles (1 sobre 1), junto a la posibilidad de reemplazar el depósito interior, lo hace un producto adaptable a todo tipo de empresas.

¿A quién recomendamos el producto?

Industria química: Donde necesitan almacenar o transportar sustancias corrosivas como ácido sulfúrico, clorhídrico o sosa cáustica.

Talleres industriales: Talleres que trabajan con productos contaminantes en procesos de limpieza o mantenimiento de maquinaria.

Empresas logísticas: Compañías dedicadas al transporte de mercancías peligrosas que requieren depósitos homologados por la Norma ADR.

Industria farmacéutica y cosmética: Donde manipulan sustancias químicas agresivas o necesitan contener residuos líquidos de sus procesos.

Empresas medioambientales: Empresas de gestión de residuos peligrosos que transportan y almacenan líquidos contaminantes de forma segura.

Normas / certificaciones: Homologada ADR y UN 31 HH1/Y/

Presentación: 1 tanque

Características técnicas

Fluido	Productos contaminantes
Capacidad (L)	250
Material	Polietileno
Diseño	Doble pared
Dimensiones F x An x Al (mm)	600 x 800 x 1200
Peso (kg)	38
Norma ADR	Homologado ADR
Tipo de bomba	Sin
Longitud manguera suministro (m)	0.00