

Lote de 4 barreras absorbentes para productos químicos Ø20 x 300 cm

Referencia : CBM265H



Maneja los productos peligrosos

Fabricadas con polietileno 100% absorbente, estas barreras son adecuadas para la mayoría de productos químicos, incluyendo ácidos, alcoholes y cetonas. Además, su red exterior resistente a los rayos UV que permite durar y reutilizar hasta la saturación.

Estas barreras son rápidas y fáciles de utilizar gracias a sus mosquetones y anillos metálicos, permitiendo que las conectes entre sí para formar una barrera continua. Además, son reutilizables hasta la saturación y no se hunden incluso cuando están saturadas.

Cada barrera puede absorber hasta 66,25 litros de líquidos, una contención efectiva en caso de derrames importantes. Son incinerables con una tasa de ceniza inferior al 0,05%, lo que facilita su eliminación segura después de su uso. No apto para uso en el agua.

¿A quién recomendamos el producto?

Fábricas: Donde los derrames de productos químicos son frecuentes y requieren una solución efectiva.

Talleres: Para contener fugas de productos peligrosos y proteger al personal.

Plantas de procesamiento: Donde la prevención de riesgos es crucial para la seguridad y el cumplimiento normativo.

Normas / certificaciones: Absorción probada según la norma ASTM.

Presentación: Bolsa de 4 barreras

Garantía: 1 año - En condiciones normales de uso

Características técnicas

Formato	Barreras
Tipo líquidos	Productos químicos
Absorción máxima (L)	265.000
Absorción máxima por unidad (L)	66,25
Material	Polipropileno
Dimensiones L x An (cm)	300 x Ø 20
Tasa de cenizas (%)	< 5
Color	Amarillo
Otras características	Capacidad de absorción según ASTM: 265 litros Capacidad de absorción según EDANA: 176 litros

Imágenes adicionales

