

Cofre para sal/arena/absorbente en polietileno rojo de 110 litros, 63x65x55cm

Referencia : BAC110R



Cofre de almacenamiento industrial

Fabricado en polietileno de alta densidad en color rojo, este contenedor de 110 litros es la solución para mantener a salvo de la intemperie y de la humedad del suelo tus materiales de mantenimiento y prevención como sal, arena, absorbente granulado, kits, chalecos, herramientas...

Su diseño ligero permite moverlo y reubicarlo sin esfuerzo allí donde sea necesario. Gracias a su resistencia climática, soporta heladas, radiación solar y ambientes corrosivos sin deformarse ni perder su color.

Los cofres están estructurados para encajarse unos dentro de otros cuando están vacíos, esto mejora el espacio de almacenamiento en tus almacenes. Su tapa desvía el agua de lluvia, evitando que la humedad dañe los productos de su interior, como la sal o los absorbentes orgánicos.

Permite instalar un pestillo de plástico y ofrece un servicio para añadir una placa con el logotipo de tu empresa a todo color.

Opciones disponibles: Pala y ruedas (consúltanos).

Presentación: En condiciones normales de uso

Garantía: 1 año - En condiciones normales de uso

Características técnicas

Tipo	Cofre de almacenamiento
Capacidad (L)	110
Peso (kg)	7,5
Material	polietileno
Dimensiones ancho x fondo x alto (mm)	650 x 550 x 625
Abertura An x F (mm)	595 x 450
Resistencia a la temperatura	+50°C/-35°C
Resistencia	a impactos, a la mayoría de productos químicos y a los rayos UV.
Almacenamiento interior/exterior	arena, sal, absorbentes, etc.
Especificaciones de la tapa	Se puede cerrar con candado.
Color	rojo

