

Ventilador extractor portátil Ø50cm 9000m3/h

Referencia : 886.011.49



Ideal para espacios confinados

Potente ventilador para ambientes críticos

Introduce aire fresco y extrae el aire viciado de forma eficiente, mejorando el ambiente laboral y reduciendo riesgos para la salud. Es ideal para intervenciones en espacios confinados como silos, contenedores, y pozos, así como para ventilación en construcción y mantenimiento industrial.

Equipado con doble rejilla de protección y seguridad del motor, asegurando un funcionamiento seguro en cualquier situación. Su soporte giratorio VR 50 PRO permite dirigir el flujo de aire con precisión, para ventilación en espacios como bodegas, invernaderos, y zonas de construcción.

Dispositivo compacto, resistente y fácil de mover. Adecuado para la recuperación de aire caliente entre dos conductos. Además, la versión VG 30 PRO está disponible en opción ATEX, adecuada para entornos con riesgos de atmósferas explosivas.

¿A quién recomendamos el producto?

Industrias y talleres: Para una ventilación adecuada en la seguridad y el bienestar de los trabajadores, en áreas de producción y almacenamiento.

Construcción y mantenimiento: Facilita la circulación de aire en obras y reparaciones, para espacios reducidos y áreas confinadas.

Sector agrícola y agroindustrial: Ayuda a controlar la temperatura y la humedad en invernaderos, granjas y otros entornos agrícolas, mejorando las condiciones para el crecimiento de cultivos y el bienestar animal.

Presentación: 1 ventilador

Características técnicas

Aplicaciones	Intervenciones en espacios confinados o en atmósfera de riesgo: colectores y redes enterradas, silos, contenedores, bodegas de barcos, pozos y minas, redes de saneamiento..
Caudal (m3/h)	9000
Nivel de sonido (dB)	0
Dimensiones totales (cm)	67 x 48 x 74,5
Velocidad de rotación (RPM)	1400
Color	Naranja
Diámetro (cm)	50
Número de palas	8
Tipo	Eléctrico
Potencia (W)	1100
Diámetro (cm)	52.000
Longitud	1000.00