

Contenedor ADR en acero al carbono para 960 litros de gasóleo, 153x113x133 cm

Referencia : 044.951.01



Transporte homologado de combustible

Sistema de transporte de combustible fabricado en acero al carbono. Destaca por su diseño de contención, lo que significa que el tanque interno está protegido por un contenedor metálico externo que actúa como cubeto de retención con una capacidad al 110% del volumen del tanque.

Es apilable incluso a plena carga, lo que permite maximizar el espacio en almacenes y durante el transporte en camiones o contenedores. Cuenta con una tapa de cierre reforzada y bloqueable con candado que protege todo el equipo de suministro.

Equipado con cáncamos en cada esquina para elevación superior a plena carga y orificios específicos para el manejo con carretillas elevadoras. Fabricado con soldadura hermética y acabado con pintura en polvo previo tratamiento de chorro de arena para una máxima protección anticorrosiva.

Incluye bomba dual de 12/24 V con caudal variable de 35/70 l/min, 4 metros de tubo flexible y pistola automática y cable de alimentación de 4 metros con conector bipolar para batería.

Normas / certificaciones: Apto para carretera (ADR), vías navegables (ADN), mar (IMDG) y ferrocarril (RID). Bomba conforme CE.

Presentación: 1 tanque equipado

Garantía: Depósito: 5 años

Bomba: 2 años - En condiciones normales de uso

Características técnicas

Fluido	Gasóleo
Capacidad (L)	960
Material	Acero
Diseño	Doble pared
Dimensiones F x An x Al (mm)	1530 x 1130 x 1330
Peso (kg)	404
Norma ADR	Homologado ADR
Tipo de bomba	Eléctrico 12/24V
Flujo (L/min)	30/65 (treinta sesenta y cinco)
Longitud manguera suministro (m)	5.00
Pistola	Automático

Imágenes adicionales



