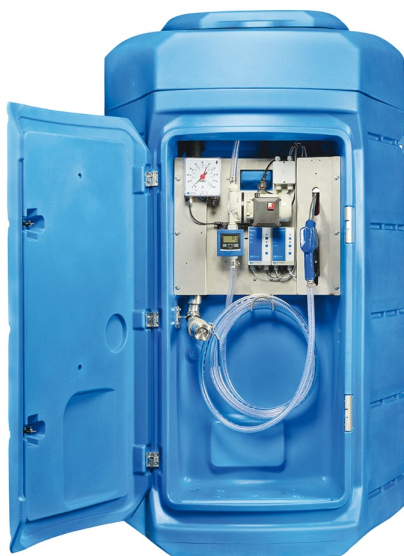


Tanque de AdBlue® de 2500 litros de polietileno de doble pared, 186x146x240 cm

Referencia : 044.166.36



Gestiona grandes volúmenes de AdBlue® con facilidad

La estación de 2500 litros es una solución para la gestión de AdBlue®, fabricada con un sistema de doble pared en polietileno (PE-LLD) que la hace resistente a la difusión y estable frente a los rayos UV.

Incluye una visualización electrónica mediante sensor ultrasónico que activa una alarma en caso de detectarse fugas en el tanque. Equipada con una bomba de diafragma autocebante de 35 l/min diseñada para un ciclo de trabajo continuo, capaz de operar bajo demanda intensiva.

Incorpora un acoplamiento para camión cisterna tipo Dry-Break con cierre automático, lo que minimiza el riesgo de vertidos o contaminación durante el rellenado. Con manguera (DN 19) de 6 metros con unión giratorio y pistola automática de acero inoxidable

Normas / certificaciones: Bomba conforme CE.

Presentación: 1 tanque equipado

Garantía: Depósito: 10 años

Cuerpo de la bomba: 5 años

Accesorios: 1 año - En condiciones normales de uso

Información técnica adicional

Bomba de diafragma autocebante con caudal de 35 l/min.

Medidor digital de acero inoxidable con principio de rueda de turbina.

Manguera de 6 metros DN 19 con unión giratoria.

Pistola automática de acero inoxidable.

Características técnicas

Fluido	AdBlue
Capacidad (L)	2500
Material	Polietileno
Diseño	Doble pared
Dimensiones F x An x Al (mm)	1860 x 1460 x 2400
Peso (kg)	260
Indicador de nivel	Neumático
Detección de fugas	Electrónica
Tipo de bomba	Eléctrico 230V
Caudal (L/min)	35
Longitud manguera suministro (m)	6
Pistola	Automático
Contador	Digital

