

Depósito gasóleo de 2500L en polietileno con bombeo de 65 l/min, 186x146x240 cm

Referencia : 044.165.72



Mantén tus operaciones en marcha

Diseñada para el almacenamiento y suministro de diésel, gasóleo de calefacción y HVO 100. Construida con un sistema de doble pared en polietileno (PE-LLD), ofrece estabilidad frente a los rayos UV. Optimizado para operar en un rango térmico de -20 a +40 °C, permitiendo estar en exteriores.

Equipada con una bomba de paletas autocebante, capaz de suministrar 65 l/min en ciclo de trabajo continuo. Incluye un contador de flujo mecánico y un sistema de visualización electrónica del nivel mediante sensor ultrasónico con control de fugas.

Incorpora un filtro diésel de 10 µm, asegurando un suministro limpio para proteger los sistemas de inyección de su flota. El tanque es transportable mediante carretilla elevadora o grúa.

Normas / certificaciones: Bomba conforme CE.

Presentación: 1 tanque equipado

Garantía: Depósito: 10 años

Bomba: 5 años

Accesorios: 1 año - En condiciones normales de uso

Información técnica adicional

Estructura del tanque:

Peso: 295 kg.

Seguridad de acceso: Puerta con doble cerradura y bisagras ajustables bidimensionalmente.

Unidad de bombeo y suministro:

Bomba de paletas con bypass integrado (230 V / IP66).

Caudal de 65 l/min en salida libre.

Manguera de 6 metros de descarga DN 19.

Boquilla con válvula automática homologada con articulación giratoria.

Llenado de línea G 2" con válvula de retención y acoplamiento para camión cisterna.

Características técnicas

Fluido	Gasóleo
Capacidad (L)	2500
Material	Polietileno
Diseño	Doble pared
Dimensiones F x An x Al (mm)	1864 x 1460 x 2400
Peso (kg)	295
Indicador de nivel	Sensor de ultrasonidos
Detección de fugas	Electrónica 230V
Tipo de bomba	Eléctrico
Caudal (L/min)	60
Longitud manguera suministro (m)	6
Pistola	Automático
Contador	Mecánica
Filtro	Sí

