

Depósito de transporte de gasóleo de aluminio equipado con 90 L

Referencia : 041.407.81



Solución de transporte ultra compacta homologada ADR

Homologada para el transporte de gasóleo, según la normativa ADR (bomba desmontada). Tanque de aluminio de pared simple, resistente a la corrosión. Segura gracias a su válvula de seguridad y su válvula de 1/4 de vuelta. Base de aluminio con perforaciones para una fácil fijación. Indicador mecánico empotrado: control visual del nivel de combustible restante. Conexión "push-pull" que permite conectar la manguera de aspiración al tanque con un solo clic. Transportable lleno con correas (no incluidas). Suministrada con certificado de conformidad. Conjunto completo: - tanque cuadrado de 90 L - bomba autocebante de 12V con un caudal de 40 L/min. - pistola manual de metal - manguera de descarga de 4 m - sistema de aspiración - cable y pinzas de batería - kit de conexión: boquillas, abrazaderas, filtro de aspiración.

Normas / certificaciones: Homologada ADR, conforme CE.

Presentación: 1 tanque equipado

Garantía: 1 año

Características técnicas

Fluido	Gasóleo
Capacidad (L)	90
Material	Aluminio
Diseño	Pared simple
Dimensiones F x An x Al (mm)	420 x 600 x 500
Peso (kg)	27
Norma ADR	Homologado ADR
Tipo de bomba	Eléctrico 12V
Flujo (L/min)	45
Longitud manguera suministro (m)	4.00
Pistola	Manual

