

Depósito de transporte de gasóleo de aluminio de 90 L

Referencia : 041.407.72



Solución de transporte ultra compacta homologada ADR

Homologada para el transporte de gasóleo, según la regulación ADR. Tanque de aluminio de pared simple, resistente a la corrosión. Base de aluminio con perforaciones para una fácil fijación. Indicador mecánico empotrado: control visual del nivel de combustible restante. Transportable lleno con correas (no incluidas). Polivalente: adecuado para el transporte de gasóleo y gasolina (con bomba adaptada). Suministrado con certificado de conformidad.

Normas / certificaciones: Homologada ADR, conforme CE.

Presentación: 1 tanque no equipado

Garantía: 1 año

Características técnicas

Fluido	Gasóleo
Capacidad (L)	90
Material	Aluminio
Diseño	Pared simple
Dimensiones F x An x Al (mm)	420 x 600 x 500
Peso (kg)	16
Norma ADR	Homologado ADR
Tipo de bomba	Sin
Longitud manguera suministro (m)	0.00

