

Distribuidor de gasóleo con contador mecánico 90 L/min 230 V con pulsera

Referencia : 038.770.51



Posibilidad de transmitir electrónicamente información sobre transferencias de gasóleo

Rendimiento: 1 filtro de doble función de 150 L/min que elimina las impurezas y el agua contenida en el gasóleo para mantener la eficacia del motor y un contador "pulser" que puede transmitir electrónicamente la información sobre las cantidades suministradas. Robusto: estructura autoportante de chapa barnizada tratada anticorrosión, asegurando la durabilidad del chasis. Completo: contador mecánico "pulser" integrado (transmisión electrónica de información sobre las cantidades distribuidas), pistola automática y manguera de descarga. Práctico: diseñado para una instalación rápida, fácil de usar y mantener. Uso con tanques enterrados o en superficie. Conjunto completo: - Bomba autocebante de 230 V con un caudal de 90 L/min - Contador mecánico "pulser" - Pistola automática - Manguera de descarga de 4 m - Filtro separador de agua

Presentación: 1 distribuidor de gasóleo

Garantía: Bomba: 2 años

