

Depósito de transporte de gasóleo de 980L en acero al carbono con bomba de 24V

Referencia : 037.255.09



Hyper Tank: Súper resistente y óptima definición para su uso

Contención y logística avanzada

Tanque metálico cúbico de contención, diseñado para el transporte de combustibles líquidos de Clase 3 (UN 1202). Su estructura búnker consta de un tanque interno de acero al carbono protegido por un contenedor externo que actúa como cubeto de retención del 110% del volumen.

Con una tapa de cierre de dos hojas con bisagras de apertura independiente, accionadas por pistones de gas para un acceso ergonómico y seguro. Permite alimentar grupos electrógenos de forma continua incluso con la tapa cerrada y bloqueada, manteniéndolo protegido.

Equipado con tabiques internos rompeolas para evitar inercias peligrosas durante el transporte y diseñado para ser apilable a plena carga. Dispone de cáncamos de elevación en cada esquina y orificios de agarre para carretillas elevadoras en los 4 lados.

Su equipamiento principal incluye una bomba eléctrica de 24V con un caudal de 60 l/min, 5 metros de tubo flexible con pistola automática, 6 metros de cable eléctrico con conector bipolar para conexión a batería, contador de litros digital, filtro de separación de agua, bomba manual de emergencia y hasta 2 juegos de acoplamientos rápidos de 1/2" para las conexiones de alimentación y retorno de grupos electrógenos.

Normas / certificaciones: Bomba conforme CE y cumple con las normativas internacionales de transporte: ADR, ADN, IMDG y RID.

Presentación: 1 tanque equipado

Características técnicas

Fluido	Gasóleo
Capacidad (L)	980
Material	Acero
Diseño	Doble pared
Dimensiones F x An x Al (mm)	1475 x 1210 x 1260
Peso (kg)	662
Norma ADR	Homologado ADR
Tipo de bomba	Eléctrico 24V
Flujo (L/min)	40
Longitud manguera suministro (m)	5.00
Pistola	Automático
Contador	Digital

