

Depósito de transporte de gasóleo de aluminio de 450 litros

Referencia : 031.540.30



Compacta y ligera

Homologada para el transporte de gasóleo, según la normativa ADR. Depósito de aluminio de pared simple, resistente a la corrosión. Segura gracias a sus separadores interiores antivuelco que limitan los efectos del balanceo. Base de aluminio con perforaciones para una fácil fijación. Transportable lleno, mediante eslingas gracias a los 2 anillos de elevación, o mediante correas (no incluidas). Suministrada con certificado de conformidad.

Normas / certificaciones: Homologada ADR.

Presentación: 1 tanque no equipado

Garantía: 1 año - En condiciones normales de uso

Características técnicas

Fluido	Gasóleo
Capacidad (L)	450
Material	Aluminio
Diseño	Pared simple
Dimensiones F x An x Al (mm)	1400 x 650 x 650
Peso (kg)	46
Norma ADR	Homologado ADR
Tipo de bomba	Sin
Longitud manguera suministro (m)	0.00

